

Wydanie 2

Data wydania: 20.08.2012

Supravil D3 (WERSJA JEDNOSKŁADNIKOWA)

OPIS

jednoskładnikowy klej na bazie modyfikowanej dyspersji poliocyanu winylu w klasie wodoodporności D3 wg PN-EN 204. Spoina po osiągnięciu pełnej wytrzymałości posiada bardzo dobrą, przyczepność do powierzchni drewnianych poddanych obciążeniom statycznym jak i dynamicznym oraz posiada dobry chwyt początkowy. Klej nie powoduje przebarwień drewna, niemniej jednak zaleca się przy pracach z klejem unikać narzędzi zawierających żelazo w kontakcie z drewnem zawierającym garbnik - może powodować przebarwienia.

Może być również stosowany do klejenia drewna:

- klejenie drewna litego przy produkcji stolarki budowlanej wewnętrznej,
- klejenie drewna miękkiego i twardego,
- klejenie stolarki okiennej,
- klejenie paneli podłogowych,
- klejenie płyt wiórowych, spłisnionych, sklejki i innych materiałów drewnopochodnych,
- przeznaczony do stosowania w prasach na zimno oraz do klejenia ręcznego,
- przeznaczony do stosowania w prasach na gorąco do klejenia fornirów i laminatów do płyt wiórowych i MDF,

PARAMETRY:

Czas otwarty	3-6 min, zależy od gatunku drewna i temperatury i wilgotności
Zawartość suchej substancji	50 ± 2 [%]
Lepkość wg Brookfielda	13 000±2 000[mPas]
pH	4±1
MTTF	+6±1[°C].
Wytrzymałość po 25 min.	3 i powyżej [MPa]
Spoina	Bezbarwna, nie tępiąca narzędzi, odporna na starzenie,

Przygotowanie materiału:

Powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być sucha, oczyszczona i odpylona, pozbawiona śladów olejów i tłuszczu mogących zmniejszać przyczepność. Wilgotność drewna powinna wynosić 8 - 12 [%]. Elementy przeznaczone do klejenia powinny być dopasowane względem siebie.

Nanoszenie kleju:

Zaleca się dokładne wymieszanie kleju przed użyciem. Klej może być nakładany jedno lub dwustronnie przy pomocy pędzla, szpachelki, butelki z dozownikiem, aplikatora, ręcznego wałka lub maszynowo (za pomocą, dysz lub walców). Zalecana ilość nanoszonego kleju w zależności od rodzaju podłoża wynosi 90-180 [g/m²].

OPTYMALNE WARUNKI PRACY

TEMPERATURA PROCESU KLEJENIA	15 – 25°C
WILGOTNOŚĆ DREWNA	8 – 12%
WILG. WZGL. POWIETRZA	40 – 70%
ILOŚĆ NAŁOŻENIA KLEJU	90 – 180 gr/m ²
CZAS OTWARTY	3 – 10 min.

OPAKOWANIA

_Wiaderka 20 kg, paletopojemniki 1000 kg

PRODUKT PRZECHOWYWAĆ W TEMP. NIE NIŻSZEJ NIŻ 10°C.

Informacje umieszczone w tej karcie technicznej zostały opracowane na podstawie naszej najaktualniejszej wiedzy i badań, mają one jednakże charakter orientacyjny i nie mogą być gwarancją ostatecznych efektów klejenia.