

Wydanie 1

Data wydania: 03.06.2013

Supradur 102 RAPID - żywica mocznikowa w proszku

OPIS

Jest to jednoskładnikowa żywica mocznikowa **Supradur 102 RAPID** o niskiej zawartości wolnego formaldehydu tj spełniająca kryteria E1 wg EN 717-2. Charakteryzuje się mocnym i długotrwałym wiązaniem odpornym na wodę, szybkością wiązania przy jednoczesnym długim czasem żywotności mieszanki.

ZASTOSOWANIE

Podstawowe zastosowanie znajduje w sektorze meblarskim w klejeniu od 40°C. Klej **Supradur 102 RAPID** stosuje się do produkcji sklejek, mebli, paneli z płyty wiórowej itp. Może być używany w systemie fal wysokiej częstotliwości. Może być stosowany z trudnymi gatunkami fornirów jak brzoza, klon, teak bez rozcieńczania.

CHARAKTERYSTYKA

Wygląd:	Biało-żółty proszek
Przydatność do użycia:	12 miesięcy w 20°C
Czas otwarty:	20-30 min-20°C 55% RH, 10 % WH
Wydajność:	Folie (laminaty) 60-100 g/m ² Fornir 100-150 g/m ²
Nacisk:	0,2-0,5 N/mm ² (2-5 kg/cm ²)
Użycie:	zmieszać 2 części produktu i 1 część wody (r-r 66%)
Żywotność mieszanki:	20°C-8 do 10h; 30°C-4 do 5h

SPOSÓB UŻYCIA

Produkt stosuje się po zmieszaniu z wodą w proporcji 2:1 (koncentrat 66%). Proces mieszania należy wykonać następująco: do żywicy w proszku dodać połowę potrzebnej wody, a następnie mieszać, aż do otrzymania jednorodnej pasty, po czym należy dodać pozostałą część wody i wymieszać powstałą mieszaninę.

UTWARDZANIE (fornir 0,6mm):

40°C - 23 min.	80°C - 3 min
50°C - 15 min	90°C - 2 min
60°C - 8 min	100°C - 80 sek
70°C - 5 min	110°C - 60 sek

Czasy utwardzania są orientacyjne i zależą od jakości drewna, jego gęstości, utrzymania stałej temperatury na prasie.

Mieszankę przygotowywać w nie metalowych pojemnikach , z wyjątkiem stali inox.

OPAKOWANIA

Worki 25 kg